

Solution de contrôle d'impression Xerox®

Assurance qualité image électronique : Contrôle à 100 % de chaque page

Contrôle d'impression Xerox® est un système de vision automatique qui compare chaque page imprimée au PDF source pour identifier instantanément les défauts de support et d'impression. Elle affiche les pages et les résultats du contrôle en temps réel pendant l'impression, puis met en journal toutes les informations en vue de procéder à des analyses et d'établir des rapports. Cette solution complète avec des avertissements automatisés et la possibilité d'arrêter la production chaque fois qu'un défaut est détecté garantit en permanence une excellente production aux clients.

POURQUOI UN CONTRÔLE À 100 % ?

Le contrôle à 100 % signifie aucune possibilité d'erreur. D'autres solutions automatisées de contrôle d'impression observent certaines zones de la page avec des données variables mais ne tiennent pas compte des formes statiques. Ou elles utilisent d'autres cibles de qualité image dans le flux d'impression qui doivent être séparées des documents produits.

Seule la solution Contrôle d'impression Xerox® offre un contrôle à 100 % de chaque page, indépendamment de leur contenu ou de la mise en page. En comparant les impressions directement par rapport au fichier source, toutes les différences, qu'il s'agisse de points foncés ou clairs, de taches ou de lignes, dans le contenu ou les zones non imprimées, peuvent être facilement repérées.

ÉLIMINER LES DÉCHETS


La fonctionnalité Arrêt de la presse permet aux opérateurs de régler tout problème de support ou de qualité d'impression dès qu'il est détecté.

GARRANTIR LA QUALITÉ

La mise en journal des données et des images offre une piste de vérification pour les documents sensibles. Ainsi, les impressions défectueuses sont repérées en interne, et non chez les clients.

TRAVAILLER SANS SOUCI

Le pire moment pour repérer qu'un support défectueux a affecté la qualité de l'image est quand des milliers de feuilles sont déjà empilées. Avec la solution Contrôle d'impression Xerox®, les opérateurs reçoivent une notification indiquant le premier cas de défaut observé.



1 Liste des images

2 Défaut détecté

3 Paramètres d'affichage des images

4 Image numérisisée

5 Image source

6 Paramètres

7 Infos sur la taille du défaut et raison d'arrêt

8 Statistiques de défauts

Solution de contrôle d'impression Xerox®

FLUX DE TRAVAIL DE LA SOLUTION DE CONTRÔLE D'IMPRESSIION XEROX®



Imprimer Le travail est imprimé sur la presse Xerox® iGen®.

Capter Un scanner pleine largeur (AFSF) capture une image de chaque face de la feuille.

Contrôler L'image capturée est comparée au fichier PDF source. Les défauts d'image sont identifiés et signalés. Les images sources et les données associées sont stockées sur un PC.

Afficher L'image source et l'image capturée (avec tout les défauts identifiés) peuvent être affichées côte à côte sur l'écran de l'ordinateur.

Agir L'opérateur peut consulter les images sur le moniteur et télécharger le fichier des données .csv pour l'utiliser dans les systèmes MIS du client. Le comportement de la solution Contrôle d'impression Xerox® peut être configuré pour arrêter l'imprimante d'après des seuils définis par le client.

FONCTIONNALITÉS

- Affichage des images numérisées côte à côte avec affichage de l'image source
- Détection et affichage des défauts de qualité d'image sur l'image numérisée (les défauts sont mis en évidence)
- Les deux faces de chaque feuille de papier sont contrôlées
- Les résultats sont consignés pour chaque page
- Les images et des données de résultats pour chaque page sont enregistrées pour être analysées ultérieurement ou à distance
- Plusieurs régions d'intérêt peuvent être définies pour la détection des défauts (pleine page, zone de l'image seulement, zones en blanc uniquement, personnalisé ; une ou plusieurs régions d'intérêt)
- Comportement : Pas de défaut, Avertissement en présence d'un défaut, Arrêt à chaque défaut (chacun de ces réglages pouvant être défini par l'utilisateur sur l'interface utilisateur graphique, d'après le nombre de défauts ou leur taille)
- Réglage de sensibilité : longueur minimum du défaut ou région
- Routine simple d'étalonnage du système pour garantir des performances optimales

CONDITIONS PRÉALABLES

- Presses Xerox iGen 5 120, iGen 5 150 avec serveur d'impression Xerox® FreeFlow® ou EFI® Fiery®
- Secure FTP (SFTP) activé sur le serveur d'impression Xerox® FreeFlow
- Formats du fichier en entrée : PDF seulement
- Les travaux utilisant les toners Blanc et Transparent ne sont à l'heure actuelle pas pris en charge
- Formats de feuille 8,5 x 11 po./A4 jusqu'à 14,33 x 20,5 po./364 mm x 520,7 mm
- Grammages de supports (g/m²) 90-350 non couché, 100-350 couché
- Les codes à barres mondiaux uniques doivent être présents au même endroit sur chaque page d'un travail pour synchroniser les numérisations par rapport aux originaux
- Pour lancer l'application Contrôle d'impression Xerox®, le client doit fournir un système ayant les éléments requis ou être équivalent ou supérieur à un Dell Precision T7810 avec Microsoft Windows 7 ou 10, 64 bits :
 - Double processeur Intel Xeon E5-2630 v4 (10C, 2,2 GHz, 3,1 GHz Turbo, 2133 MHz, 25 Mo, 85 W)
 - Mémoire 16 Go (4 X 4 Go) 2400 MHz DDR4 ECC RDIMM
 - Radeon WX4100 4 Go (4 Mini DP) (plus deux Mini DP pour adaptateurs SL-DVI) (AMD FirePro n'est plus disponible)
 - Connexion réseau NIC TCP/IP 2 Go
 - 500 Go SATA 3,5 pouces (7200 tr/min) Disque dur fixe
 - Disque à circuits intégrés M.2 256 Go PCIe classe NVMe 40
 - Moniteur (taille minimale de 23 pouces)

Spécifications pouvant être revues sans préavis.

Pour en savoir plus sur la solution Contrôle d'impression Xerox®, contactez votre représentant Xerox, envoyez un email à USA.XSIS.INFO@xerox.com ou visitez le site www.xerox.com/Customization.