

Chargeur et dispositif de transport d'enveloppes du Customised Applications Service Xerox®

Optimisez votre temps de fonctionnement avec des kits professionnels dédiés à l'impression d'enveloppes.



Ensemble, le chargeur pour enveloppes personnalisé Xerox® et le dispositif de transport d'enveloppes Xerox® inclus dans le Customised Applications Service (CAS) transforment la production d'enveloppes en continu en un véritable jeu d'enfant. Augmentez la productivité de votre presse Xerox® Versant® grâce à cette double solution de chargement et de déchargement d'enveloppes.

FONCTIONNALITÉS

Chargeur pour enveloppes

- Chargeur pour enveloppes à chargement par le dessus
- Instructions de configuration simple et rapide en fonction de l'épaisseur et de la taille des produits
- Chargement simple du magasin grande capacité (OHCF) et du bac de départ manuel (MSI) latéral
- Moteur pour utilisation intensive fiable
- Dépose du périphérique d'entraînement lors du retour à l'utilisation du bac de départ manuel standard

Dispositif de transport d'enveloppes

- Dispositif d'empilement d'enveloppes
- Bac d'appoint pour les travaux d'impression rapides
- Moteur à vitesse unique
- Configuration du module de finition et configuration du bac à décalage toutes deux disponibles pour la presse Xerox® Versant
- Configuration et dépose du périphérique d'entraînement de sortie

AVANTAGES

Généraux

- Production rapide, facile et économique d'enveloppes d'excellente qualité avec la qualité image de référence Versant
- Prolongement du fonctionnement au-delà de la capacité actuelle
- Impression d'enveloppes en continu avec interventions minimales de l'opérateur
- Élimination du besoin d'arrêter la presse ou d'ouvrir un magasin pour poursuivre l'impression
- Installation et configuration simplifiées

Chargeur pour enveloppes

- Remplissage facile du bac d'enveloppes sans interruption de l'impression
- Modification rapide en trois étapes du format d'enveloppe

Dispositif de transport d'enveloppes

- Réduction des engorgements éventuels au niveau du bac à décalage et du bac du module de finition supérieur
- Élimination de l'obligation d'interruption de l'impression pour vider un bac plein
- Stimulation de la polyvalence des opérateurs grâce à l'élimination de l'obligation d'interrompre l'impression pour vider un bac

Chargeur et dispositif de transport d'enveloppes du Customised Applications Service Xerox®

CHARGEUR POUR ENVELOPPES PERSONNALISÉ XEROX®

Un chargeur — Deux positions

Solution flexible qui permet de monter le chargeur sur toutes les presses Versant pour un chargement simple et rapide des enveloppes.

Caractéristiques de l'enveloppe/du support

- Format minimum d'entrée : 98 mm (l) x 146 mm (L)
- Format maximum d'entrée : 292 mm (l) x 330 mm (L)
- Épaisseur minimum : 0,15 mm
- Épaisseur maximum : 3,0 mm

DISPOSITIF DE TRANSPORT D'ENVELOPPES XEROX®

Configuration à deux dispositifs de transport

- Sélectionner la configuration adaptée à la presse Versant.
- La configuration des dispositifs de transport n'est pas modifiable.
- Il est recommandé de faire appel à un technicien d'entretien Xerox qualifié pour installer le dispositif de transport sur le module de finition de la plieuse/brocheuse (module de finition V80/2100) dans la mesure où cette opération nécessite la dépose de deux capots du module de finition.

POSITIONS DU CHARGEUR

Position OHCF MSI

- Peut être installé par le client
- L'installation doit être effectuée par 2 personnes
- Se glisse dans le MSI intégré au magasin grande capacité
- 50 enveloppes par minute sur le modèle V180 70 enveloppes par minute sur le modèle 3100
- Compatible avec toutes les presses Versant équipées d'un OHCF

Position sur le MSI latéral

- Peut être installé par le client
- L'installation doit être effectuée par 2 personnes
- Utilisée lorsqu'aucun OHCF n'est installé
- Se glisse dans le MSI latéral
- Compatible avec toutes les presses Versant

CONFIGURATIONS DU DISPOSITIF DE TRANSPORT

Configuration du module de finition

- Peut être installé par le client
- Compatible avec :
 - Module de finition Production Ready / de plieuse/brocheuse Production Ready (Versant 180/3100)
 - Module de finition Light Production / de plieuse/brocheuse (Versant 80/2100)

Configuration du bac à décalage

- Peut être installé par le client
- Pour les presses Versant non équipées d'un module de finition
- Compatible avec la configuration du bac à décalage Versant

Remarques :

- Toutes les configurations peuvent être installées par le client.
- La formation en ligne des opérateurs aborde la productivité optimale et l'expérience pratique.
- Conçue pour les opérateurs expérimentés à l'aise avec les périphériques mécaniques.

ALIMENTATION — CHARGEUR ET DISPOSITIF DE TRANSPORT D'ENVELOPPES

- Prise pour l'Amérique du Nord : NEMA 5-15P
- Alimentation en Amérique du Nord : 115 VCA, 60 Hz, 5 A
- Alimentation en Europe : 230 VCA, 50 Hz

Pour plus d'informations, contacter le Customised Applications Service à l'adresse suivante : CAS@xerox.com.

REMARQUE : Prévoir un espace supplémentaire de 24" à gauche de l'imprimante afin de pouvoir installer/déposer le chargeur.

©2019 Xerox Corporation. Tous droits réservés. Xerox® et Versant® sont des marques de Xerox Corporation aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. 03/19 PN03322_T7 BR26213 V185S-03FA

xerox™